



МОНТАЖ-ЗП

ООО
«МОНТАЖ-ЗП»

Московская обл.,
Красногорский р-он,
г.п. Нахабино,
ул. Новая, д.11



ОКПД2 25.21.11.150

Группа Ж-24

Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЛ37.В.00023/19

№ РОСС RU C-RU.СЛ37.В.00026/19

Действителен с 01.07.2019 по 01.07.2024

Орган по сертификации: «Омскстройсертификация»

Конвекторы

отопительные стальные

настенные типа "УНИВЕРСАЛ"

Мини КСК 20 МР и Мини КСК 20 СР

Мини КСК 20 МР INDIV и Мини КСК 20 СР INDIV

с кожухом

(травмобезопасные)

МОНТАЖ-ЗП

П а с п о р т

Инструкция по монтажу и эксплуатации

Тел: 8(495) 566-06-33



1. Основные сведения об изделии

Наименование: Конвектор отопительный травмобезопасный стальной настенный низкий малой глубины.

1.2 Изготовитель ООО «МОНТАЖ-ЗП».

1.3 Обозначение конвектора «Мини КСК».

1.4 Конвектор «Мини КСК-20...» – это базовые модели конвекторов малой и средней глубины для однотрубной и двухтрубной системы отопления.

1.5 Конвектор предназначен для применения в системах водяного отопления промышленных, нежилых, жилых и общественных зданий различного назначения при использовании теплоносителя – воды с температурой до 115 °C и рабочем давлении до 1,0 МПа, согласно норм проектирования СП 60.13330.2016 (СНиП 41-01-2003) «Отопление, вентиляция и кондиционирование». В качестве теплоносителя также могут использоваться незамерзающие жидкости, pH которых больше 8,5 (щелочная группа).

1.6 Конвекторы «Мини КСК» изготовлены в соответствии с ГОСТ 31311 (Приборы отопительные. Общие технические условия).

1.7 Конвекторы «Мини КСК» предназначены для применения как в закрытых, так и в открытых системах отопления.

1.8 Долговечность (срок службы), определяемая по ГОСТ 27.002, – не менее 25-ти условных лет эксплуатации при соблюдении требований, изложенных в разделе «Указание по монтажу и эксплуатации».

1.9 Вид климатического исполнения УХЛ, группа условий эксплуатации 1, категория размещения II по ГОСТ 15150.

1.10 Характеристики теплоносителя отопительных сетей (воды) должны соответствовать нормам, указанным в СП 124.13330.2012 (СНиП 41-02-2003). Тепловые сети. Свод правил. (ТКП 45-4.02-182-2009 «Тепловые сети», ТКП 45-4.02-183-2009 «Тепловые пункты»).

Теплоноситель должен иметь следующие основные характеристики:

Водородный показатель pH 8,5...10,5

Содержание кислорода, мг/дм₃, не более 0,02

Общая жесткость, мг-экв/дм₃, не более 7

Содержание соединений железа, мг/дм₃, не более 0,5

Несоответствие характеристик теплоносителя указанным требованиям приводит к ускоренной коррозии и может привести к потере его герметичности.

1.11 Отличительными особенностями конвекторов являются:

- сварная прямошовная труба ГОСТ 10704-91, что обеспечивает прочность и устойчивость к перепадам давления;

- развитая система оребрения конвектора, расположенная с оптимальным шагом на сварной прямошовной термообработанной трубе и посадкой пластин с помощью дюбельного крепления от 0,3 до 0,5, что обеспечивает высокую теплоотдачу, равномерное распределение теплового потока, и создаёт чувство комфорта;

- оптимальная вместимость по теплоносителю обеспечивает малую инерционность теплообмена;

- наружное и внутреннее покрытие кожуха конвектора и кронштейнов выполнено порошковой краской, остальные элементы грунтовкой ГФ021;

– метод порошковой окраски позволяет достичнуть высокой механической устойчивости окрашенных поверхностей и позволяет добиться высокой анткоррозийной стойкости с привлекательным внешним видом.

- Покраска нагревательного элемента выполняется грунтовкой ГФ021 методом окунания, что в свою очередь обеспечивает анткоррозионную стойкость поверхности, а в дальнейшем гарантирует качество и долговечность финишной отделки лакокрасочными эмалями.

Порошковое напыление и покраска грунтом проводится согласно требованиям по экологии и безопасно для потребителей.

2. Основные технические данные

2.1 Конвекторы соответствуют требованиям ГОСТ 31311 и изготовлены по технологической документации предприятия-изготовителя в соответствии с рабочими чертежами, утвержденными в установленном порядке.

2.2 Внешний вид конвектора приведен на рисунках 1, 2, 3, 4.

2.3 Основные технические характеристики изделий приведены в таблице 1 и 2.

2.4 Номинальный тепловой поток определен в соответствии с требованиями ГОСТ 31311-2005 по ГОСТ Р 53583-2009 (Приборы отопительные. Методы испытаний) для нормальных (нормативных) условий: температурном напоре $\Delta T = 70^{\circ}\text{C}$ и расходе теплоносителя (воды) через конвектор $M = 0,1 \text{ кг/с} (360 \text{ кг/час})$, барометрическом давлении $B=1013,3 \text{ гПа} (760 \text{ мм.рт.ст.})$. При движении теплоносителя в приборе по схеме «сверху-вниз».

2.5 Условное обозначение включает:

- название «Конвектор»;
- условное обозначение конвектора: «Мини КСК»;
- диаметр условного прохода труб 20 мм;
- малой или средней глубины;
- с прямым клапаном на входе «Р», типа КТК-П1.1 или КТК-П2.1 для однотрубной или двухтрубной системы;
- тип системы отопления однотрубная или двухтрубная;
- номинальный тепловой поток, Вт;
- вариант обозначения конвектора: «К» - концевой; «П» - проходной (проходные конвекторы не оснащаются площадкой под INDIV);
- направление теплоносителя «сверху-вниз» или «с низу в верх»;
- наличие замыкающего участка (по умолчанию только в однотрубной системе)
- присоединение: для патрубков со стороны отопительной системы справа –«лев.», для патрубков слева –«прав.». Без параметров –определяется изготовителем.
- исполнение присоединительных патрубков: на сварке или наружной резьбе G 3/4 B”;
- наличие площадки INDIV

Пример записи условного обозначения изделия при заказе и в прочей документации:

Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 МР -1-902 К в прав. (зу) рез. INDIV

Название – Конвектор «Универсал».

Условное обозначение – «Мини КСК».

Условный диаметр трубы нагревателя «20».

Тип конвектора «М» – малой глубины.

«Р» - узел с терморегулирующим клапаном на входе типа КТК-П1.1 (для двухтрубной системы тип КТК-П2.1).

Тип системы отопления – «1» - (однотрубная).

«902» - тепловой поток в Вт.

Исполнение конвектора – «К» концевое.

Направление движения теплоносителя – «v» (сверху-вниз) по умолчанию, (по умолчанию можно не указывать).

Присоединение конвектора – «прав.» правое

«(зу)» - наличие замыкающего участка (только для однотрубной системы)

Исполнение присоединительных патрубков – «рез», на наружной резьбе G 3/4 B”.

«INDIV»- наличие площадки под INDIV -X-10R (только на концевых модификациях)

3. Комплектность

3.1 Комплектность определяется условием поставки, указанными в договоре с потребителем.

3.2 В состав поставки продукции должны входить:

- конвектор в сборе; (кожух, два кронштейна, нагреватель с клапаном и латунной вставкой, и колпачком.)

Для двухтрубной системы клапан 013G1810 оснащён краном Маевского (воздухоотводчиком).

Для однотрубной системы клапан 013G1813 без крана Маевского, нагреватель оснащен замыкающим участком.

-термостатический элемент 013G7093 не входит в заказ (подходит для обоих видов клапанов).

- упаковка;

- **комплект метизов для крепления не входит в стандартную комплектацию;**

- паспорт (допускается 1 на всю партию конвекторов).

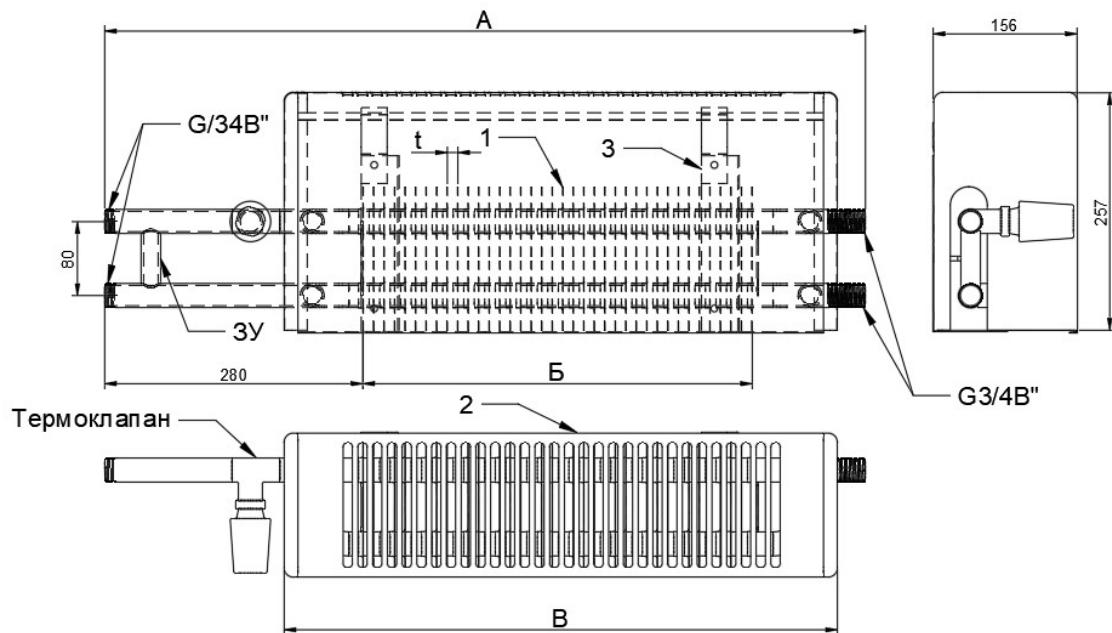


Рис. 1 Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 СР -1... П в лев. (зу) рез.

Конвектор Мини КСК -20 средней глубины, с прямым термоклапаном на входе без крана Маевского, однотрубной системы, проходного исполнения, с движением теплоносителя «сверху-вниз», левого присоединения с змыкающим участком на наружной резьбе G3/4 B".

1. Нагревательный элемент; 2. Кожух; 3. Кронштейн.

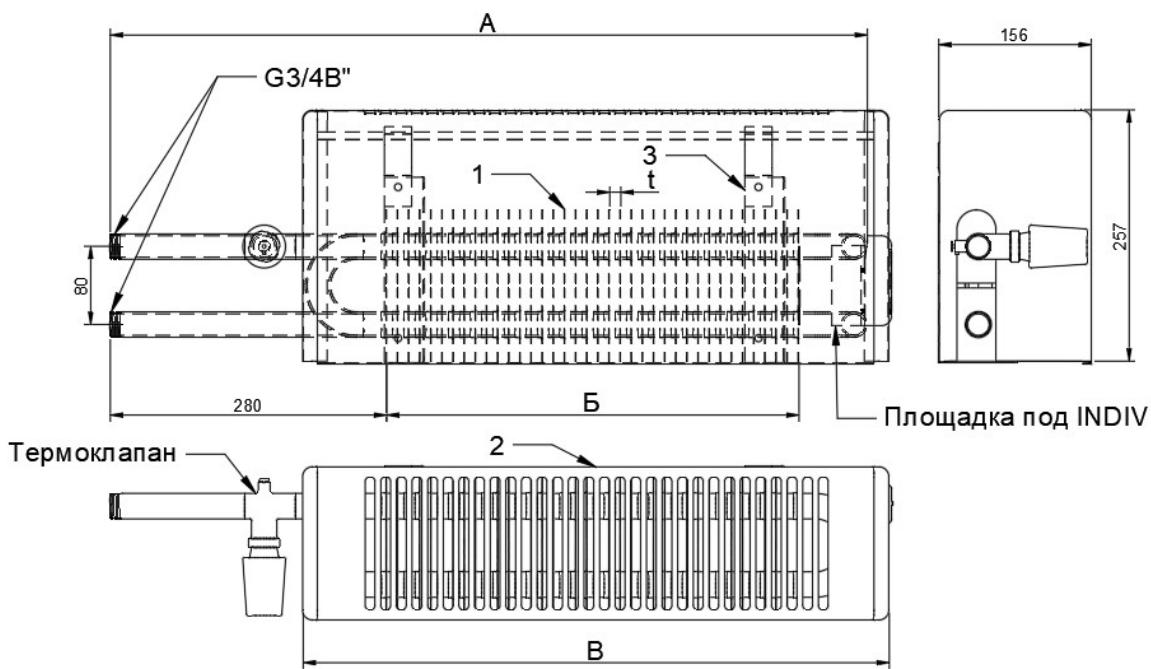


Рис. 2 Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 СР -2... К в лев. рез. INDIV

Конвектор Мини КСК -20 средней глубины, с прямым термоклапаном на входе с краном Маевского, двухтрубной системы, концевого исполнения, с движением теплоносителя «сверху-вниз», левого присоединения на наружной резьбе G3/4 B" оснащенной площадкой под INDIV.

1.Нагревательный элемент; 2. Кожух; 3. Кронштейн.

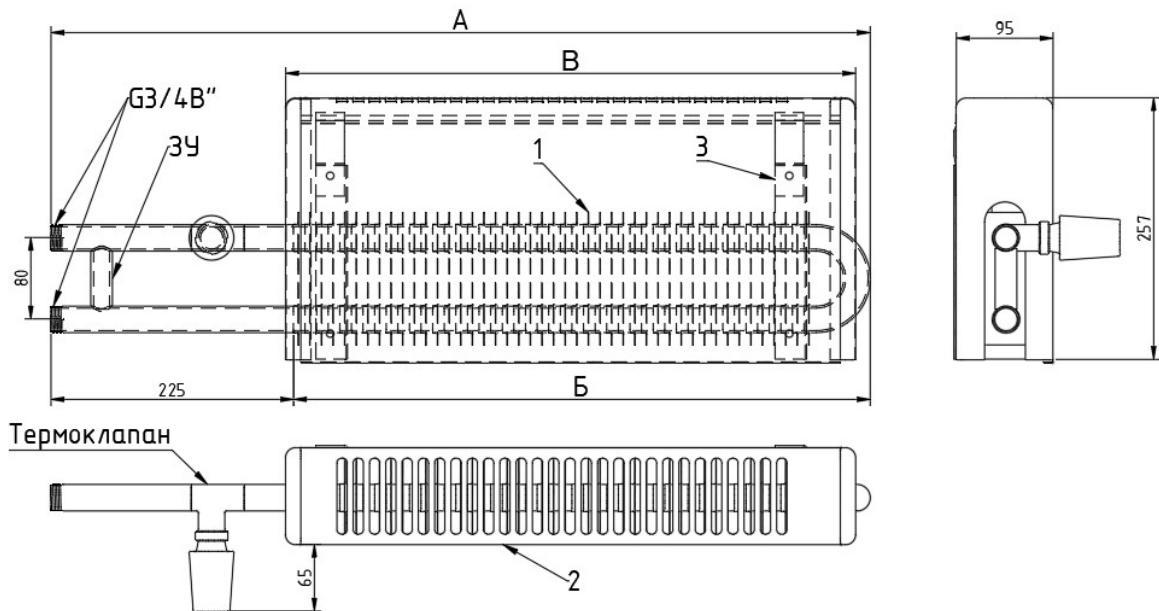


Рис.3 Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 МР-1... К в лев. (зу) рез.

Конвектор Мини КСК -20 малой глубины, с прямым термоклапаном на входе без крана Маевского, однотрубной системы, концевого исполнения, с движением теплоносителя «сверху-вниз», левого присоединения с замкающим участком на наружной резьбе G3/4 3'

1. Нагревательный элемент; 2. Кожух; 3. Кронштейн.

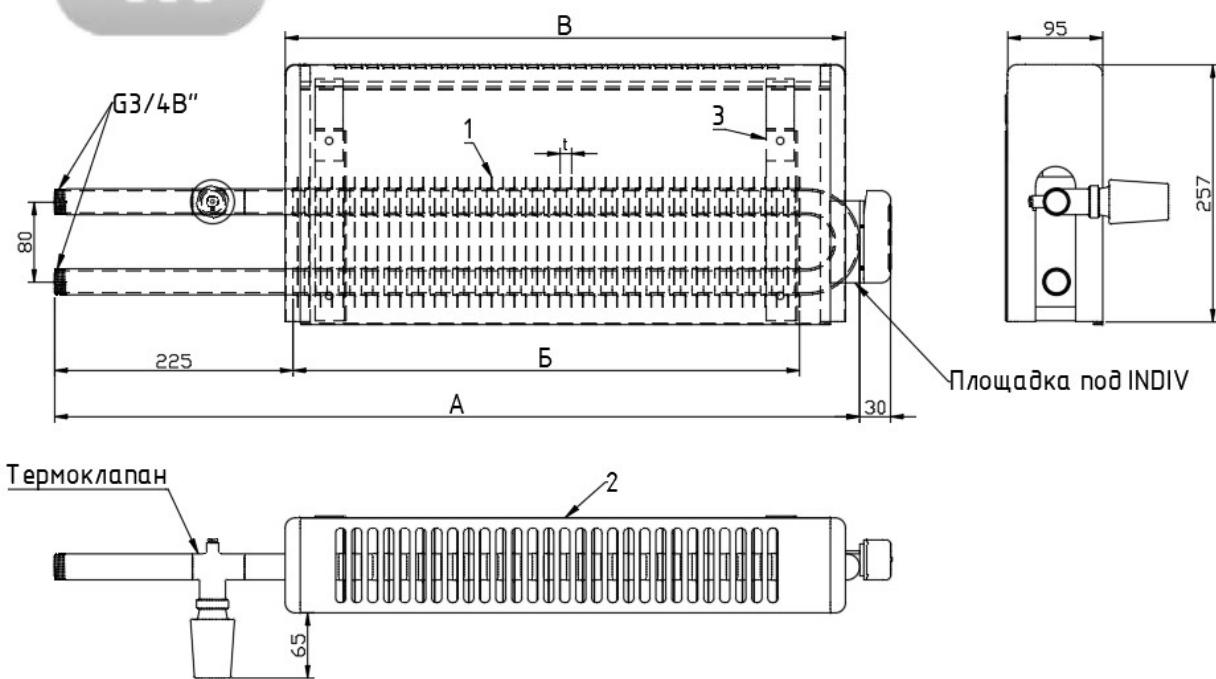


Рис.4 Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 МР -2-... К в лев. рез. INDIV

Конвектор Мини КСК -20 малой глубины, с прямым термоклапаном на входе с краном Маевского, двухтрубной системы, концевого исполнения, с движением теплоносителя «сверху-вниз», левого присоединения на наружной резьбе G3/4 В" оснащенной площадкой под INDIV.

1. Нагревательный элемент; 2. Кожух; 3. Кронштейн.

**Номенклатура, тепловой поток и размеры концевых и проходных
конвекторов малой глубины «Универсал» Мини КСК 20 МР
с терморегулятором на входе.**

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номинальный тепловой поток, Q _{ну} , Вт	Размеры, мм							
			Общая длина Конвектора A ±5		Длина элемента по оребрению, Б	Длина кожуха	Высота кожуха, мм		Расстояние между кронштейнами, Г	~Вес кг.
			K	P			B	K		
Мини КСК 20 МР-400 К (П)	У1м	400	805	805	502	560		451	5,3	5,3
Мини КСК 20 МР-479 К (П)	У2м	479	875	875	594	655		543	6,0	6,0
Мини КСК 20 МР-563 К (П)	У3м	563	875	875	594	655		543	7,8	7,8
Мини КСК 20 МР-677 К (П)	У4м	677	975	975	685	750		634	8,8	8,8
Мини КСК 20 МР-789 К (П)	У5м	789	1065	1065	782	845		730	9,9	9,9
Мини КСК 20 МР-902 К (П)	У6м	902	1165	1165	879	940		827	10,9	10,9
Мини КСК 20 МР-1015 К (П)	У7м	1015	1255	1255	976	1035		924	11,9	11,9
Мини КСК 20 МР-1127 К (П)	У8м	1127	1355	1355	1067	1135		1015	12,9	12,9
Мини КСК 20 МР-1240 К (П)	У9м	1240	1455	1455	1164	1230		1112	13,9	13,9
Мини КСК 20 МР-1353 К (П)	У10м	1353	1545	1545	1261	1325		1209	15,0	15,0
Мини КСК 20 МР-1465 К (П)	У11м	1465	1645	1645	1358	1420		1306	16,0	16,0
Мини КСК 20 МР-1578 К (П)	У12м	1578	1735	1735	1454	1515		1403	17,0	17,0
Мини КСК 20 МР-1690 К (П)	У13м	1690	1815	1815	1500	1615		1449	17,7	17,7

Примечания:

- Шаг пластин оребрения *t* составляет: в типоразмерах У1 и У2 – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.
- Замыкающий участок не влияет на размер (A), а вес больше от указанного на 0,08 кг.
- Длина конвекторов «А» оснащенных площадкой под INDV (только для концевых конфигураций) больше от указанной на 30 мм вместе со счетчиком, а вес на 0,12 кг.

Номенклатура, тепловой поток и размеры концевых и проходных конвекторов средней глубины «Универсал» Мини КСК 20 СР с терморегулятором на входе.

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номинальный тепловой поток, $Q_{\text{ну}}, \text{Вт}$	Размеры, мм								
			Общая длина Конвектора $A \pm 5$		Длина элемента по оребрению, B	Длина кожуха, B	Высота кожуха, мм	Расстояние между Кронштейнами, Г	Вес кг.		
			К	П					К	П	
Мини КСК 20 СР-602 К (П)	У14ам	602	775	825	420	600	257		369	8,1	8,6
Мини КСК 20 СР-731 К (П)	У15ам	731	870	920	516	700			465	9,4	9,9
Мини КСК 20 СР-860 К (П)	У16ам	860	970	1020	618	795			567	10,7	11,2
Мини КСК 20 СР-1054 К (П)	У14м	1054	970	1020	618	795			567	14,7	15,3
Мини КСК 20 СР-1160 К (П)	У15м	1160	1040	1070	666	865			615	15,7	16,2
Мини КСК 20 СР-1265 К (П)	У16м	1265	1065	1115	714	890			663	16,6	17,1
Мини КСК 20 СР-1370 К (П)	У17м	1370	1135	1165	762	960			711	17,6	18,1
Мини КСК 20 СР-1476 К (П)	У18м	1476	1165	1215	810	985			759	18,4	19,0
Мини КСК 20 СР-1580 К (П)	У19м	1580	1230	1260	858	1055			807	19,4	19,9
Мини КСК 20 СР-1686 К (П)	У20м	1686	1260	1310	906	1085			855	20,3	20,9
Мини КСК 20 СР-1800 К (П)	У21м	1800	125	1355	954	1150			903	21,3	21,8
Мини КСК 20 СР-1900 К (П)	У22м	1900	155	1405	100	118			94	22,2	22,7
Мини КСК 20 СР-2000 К (П)	У23м	2000	1425	1455	1050	1245			999	23,1	23,7
Мини КСК 20 СР-2108 К (П)	У24м	2108	1450	1500	1098	1275			1047	24,0	24,6
Мини КСК 20 СР-2214 К (П)	У25м	2214	1520	1550	1146	1345			1095	25,0	25,6
Мини КСК 20 СР-2321 К (П)	У26м	2321	1545	1595	1194	1370			1143	25,9	26,4
Мини КСК 20 СР-2424 К (П)	У27м	2424	1615	1645	1242	1440			1191	26,9	27,5
Мини КСК 20 СР-2530 К (П)	У28м	2530	1645	1695	1290	1465			1239	27,8	28,3

Примечания:

- Шаг пластин оребрения t составляет: в типоразмерах У14А – У16А – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.
- Замыкающий участок не влияет на размер (A), а вес больше от указанного на 0,08 кг.
- Длина конвекторов «A» оснащенных площадкой под INDV (только для концевых конфигураций) больше от указанной на 30 мм вместе со счетчиком, а вес на 0,12 кг.

4. Указания по монтажу

4.1 Конвектор испытан гидравлическим давлением 1,6 МПа и поставляется покупателю в полной заводской готовности.

Возможна комплектация конструктивно изменённым клапаном 013G1810 только для двухтрубной системы, с предварительно изменённой настройкой из-за другой пропускной способности.

Тест 2 N		Настройка 7		Настройка 6		Настройка 5		Настройка 4		Настройка 3		Настройка 2		Настройка 1	
Kv2	0.6	Kv2	0.52	Kv2	0.46	Kv2	0.34	Kv2	0.29	Kv2	0.22	Kv2	0.16	Kv2	0.13

4.2 Монтаж конвектора должен производиться персоналом с квалификацией «слесарь-сантехник» в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85) «Внутренние санитарно-технические системы зданий», согласно которым отопительные приборы следует размещать, как правило, под световыми проемами в местах, доступных для осмотра, ремонта и очистки. Длина отопительного прибора должна быть, как правило, не менее 75% длины светового проема в больницах, детских дошкольных учреждениях, школах, домах для престарелых и инвалидов, и 50% - в жилых и общественных зданиях.

4.3 При установке конвектора рекомендуется полностью не снимать упаковку или максимально восстановить ее после завершения монтажа - до окончания отделочных работ в помещении.

4.4 При монтаже не допускать попадание влаги, пыли и других загрязнений на внутренние и внешние поверхности кожухов конвекторов, а также пространства между пластинами нагревательного элемента.

4.5 Конвектор после окончания отделочных работ должен быть очищен от строительного мусора и прочих загрязнений.

4.6 Не допускается подключение конвектора к системам отопления и пользованию теплоносителем с температурой более 115°C и к системам парового отопления.

4.7 Для герметизации резьбовых соединений труб к монтажному комплекту конвектора при температуре воды до 105 °C следует применять льняную прядь, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе.

При температуре воды выше 105 °C следует применять хризотиловую прядь вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанным на олифе. Применение железного сурика не допускается, так как он способствует коррозии стали в соединении. Для пропитки уплотняющего материала можно применять специальные герметики, например анаэробные герметики «СантехмастерГель», «Трибопласт», «Sealant», «Loctite». Также для резьбовых соединений рекомендуется применять готовые для применения уже пропитанные резьбоуплотняющие шнуры типа «Loctite-55», «Рекорд», другие материалы, разрешенные к применению в установленном порядке.

4.8 Монтаж конвекторов во избежание загрязнений и повреждений следует выполнять на подготовленных (оштукатуренных и окрашенных) поверхностях стен.

4.9 Монтаж конвекторов должен осуществляться в соответствии с действующими

строительными нормами, правилами по технологии, монтажными чертежами Рис. 5, обеспечивающей их сохранность и герметичность соединений, в следующей последовательности:

- а) разметка мест установки подвесной системы (кронштейнов);
 - б) установка крепежных элементов и крепление их к строительным конструкциям;
 - в) установка нагревательного элемента конвектора, который следует устанавливать по уровню;
 - г) подсоединение к трубопроводам системы отопления.
- д) установка кожуха на нагревательный элемент, обеспечив полное накрытие кожухом пластин нагревательного элемента. Конвекторы следует устанавливать на расстояниях от оребрения нагревательного элемента конвектора: до пола – 80 ÷ 150 мм, до нижней поверхности подоконных досок – не менее 210 мм, вплотную к поверхности стены.

Кронштейны следует устанавливать под трубы конвектора согласно заданному расстоянию или монтажному чертежу на конвектор, иным документам.

Кронштейны под отопительные приборы следует крепить к бетонным и к кирпичным стенам дюбелями не менее 100 мм (без учета толщины слоя штукатурки).

4.10 Монтажный комплект (присоединительные комплектующие) не входит в стандартную комплектацию и приобретается заказчиком (покупателем) по отдельному заказу.

4.11 Промежуточные испытания конвектора на герметичность можно провести до сборки в систему отопления по СП 73.13330.2016.

4.12 Испытание водяных систем отопления совместно с отопительными приборами должно производиться в соответствии с СП 73.13330.2016: гидростатическим методом давлением, равным 1,5 рабочего давления, но не менее 0,2 МПа (2 кгс/см²) в самой нижней точке системы. Конвектор признаётся выдержавшим испытания, если в течение не менее 5 мин нахождения под пробным давлением отсутствуют течи трубы. Величина пробного давления при гидростатическом методе испытания для систем отопления и теплоснабжения, присоединенных к тепловым сетям централизованного теплоснабжения, не должна превышать предельного пробного давления для установленных в системе отопительных приборов.

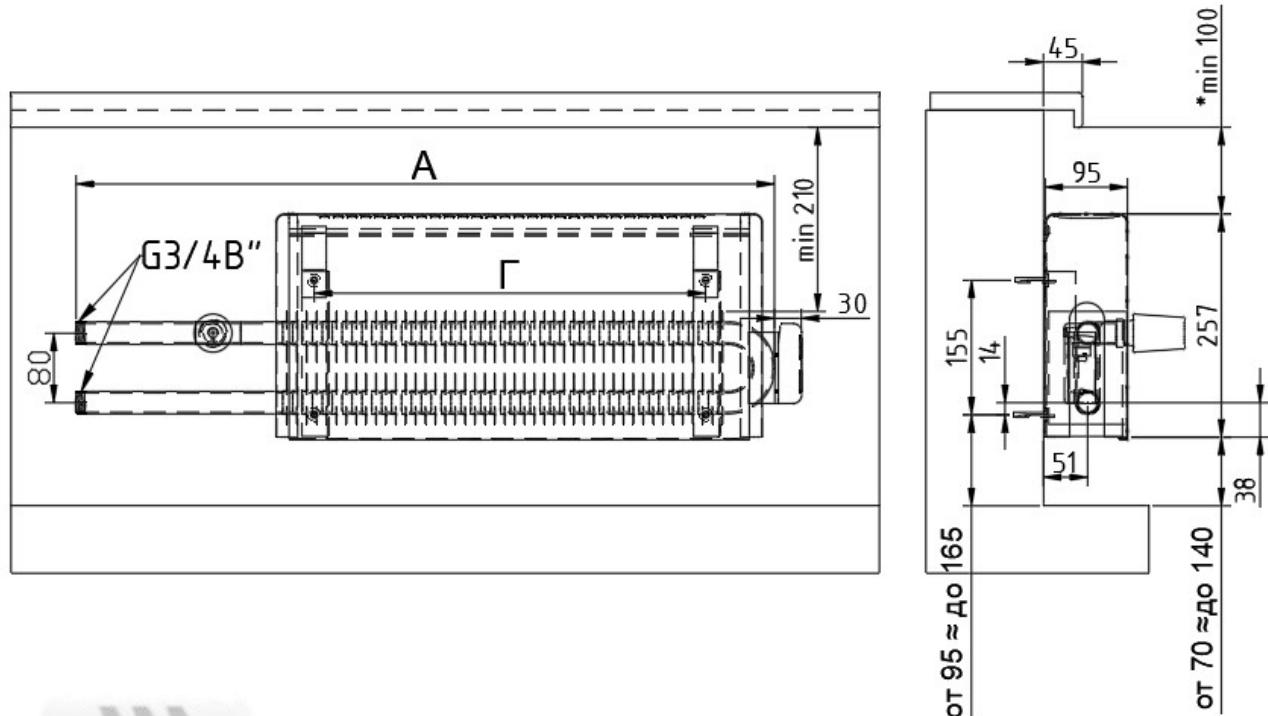
Испытания гидростатическим методом систем отопления должны производиться при положительной температуре в помещениях здания, а температура воды должна быть не ниже 5 °С.

4.13 При заполнении конвектора теплоносителем (водой) необходимо удалить из полости трубы конвектора воздух.

Рис.5 Рекомендованная схема установки кронштейнов крепления конвекторов:

a) «Универсал» Мини KCK 20 MP-2-... К в лев. рез. INDIV, и

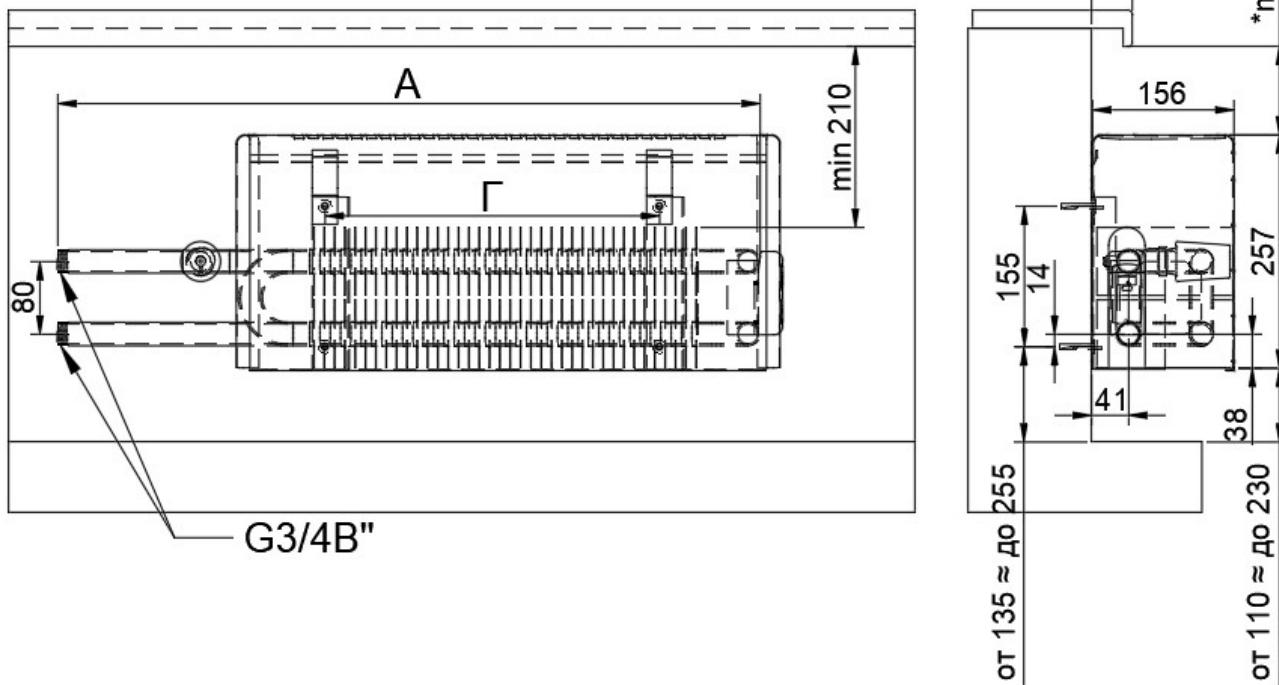
б) «Универсал» Мини KCK 20 CP-2-... К в лев. рез. INDIV



а)



МОНТАЖ-ЗП



б)

* При перекрытии подоконника более 45 мм от глубины конвектора минимальное расстояние от подоконника до конвектора необходимо увеличить, чтобы обеспечить одевание кожуха.

5. Указания по эксплуатации.

5.1 Условия эксплуатации должны соответствовать требованиям проекта и СП 60.13330.2016 (СНиП 41-01-2003) «Отопление, вентиляция и кондиционирование».

5.2 Характеристики теплоносителя отопительных сетей (воды) должны соответствовать п. 1.10.

5.3 Во избежание ускоренной коррозии конвектор, как и системы теплоснабжения в целом, в течение всего периода эксплуатации должны быть заполнены теплоносителем. По принятым нормативным требованиям не рекомендуется опорожнять конвектор более чем на 15 суток в течение года. При необходимости следует без опорожнения конвектора отключить его от системы отопления запорной арматурой.

5.4 Промывку систем отопления, с установленными конвекторами производить средствами, не вызывающими коррозию стальных труб.

5.5 При эксплуатации необходимо периодически очищать от пыли и других загрязнений внутренние и внешние поверхности кожухов конвекторов, пространство между пластинами нагревательного элемента.

5.6 Для чистки кожуха конвектора пользоваться только мягкой тряпкой или губкой и мыльной тёплой водой, затем смыть мыло и тщательно вытереть поверхности насухо. Не пользоваться абразивными материалами, такими как чистящие порошки и металлические мочалки.

5.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатация конвекторов при авариях и температуре выше установленных в настоящем паспорте;

- использовать подводящие трубопроводы и конвектор в качестве электрических цепей;

- во избежание ожогов из-за высокой температуры теплоносителя и повреждений от кромок пластин нагревательных элементов снимать кожух конвектора, кроме как для чистки от пыли и других загрязнений внутренние и внешние поверхности кожухов конвекторов, пространство между пластинами нагревательного элемента.

При температурном напоре более 50 °C поверхность пластин и трубы нагревательного элемента конвектора нагревается выше 75 °C, в связи с чем должны приниматься меры по исключению прямого контакта с перегретой поверхностью выше 80 °C.

(СанПиН 2.1.3684-21VIII. Санитарно-эпидемиологические требования к устройству, оборудованию и содержанию зданий и помещений).

Изготовитель не несет ответственности перед потребителем при невыполнении потребителем условий эксплуатации конвектора.

6. Транспортирование хранение и утилизация

6.1 Транспортирование конвекторов осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Конвекторы хранят в крытых сухих складских помещениях при температуре от 0 °C до плюс 25 °C и относительной влажности воздуха не более 75% в условиях, исключающих действие агрессивных сред.

6.3 Конвекторы могут быть уложены в штабели на стеллажах.

6.4 До начала эксплуатации, конвектор необходимо хранить в индивидуальной упаковке изготовителя в закрытом помещении, при этом следует обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ. Допускается хранение упакованных изделий, защищенных от воздействия атмосферных осадков, на открытых площадках (под навесом) сроком не более 10 суток.

6.5 Конвектор не содержит вредных для здоровья материалов и подлежит утилизации в обычном порядке. Специальные требования по утилизации не установлены.

7. Гарантийные обязательства

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям ГОСТ 31311 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине изготовителя (кроме клапана и клапанной вставки, на вышеупомянутые детали действует гарантия в соответствии с паспортом Danfoss).

7.3 Гарантийный срок эксплуатации изделий, включая срок хранения, 2 года со дня получения потребителем или продажи (при реализации через розничную торговую сеть), но не более 3 лет со дня отгрузки с завода.

Гарантийный срок клапана и клапанной вставки с термоэлементом составляет согласно паспорта Danfoss.

7.4 Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений, которые не влияют на основные технические характеристики изделий.

7.5 Изготовитель гарантирует замену или ремонт вышедшего из строя в течение гарантийного срока конвектора при соблюдении условий п. 5.1, при отсутствии повреждений на крепежных элементах и других механических повреждений.

7.6 Для предъявления гарантийных требований необходимо представить продавцу либо изготовителю заявление (рекламационный акт) с указанием существа претензии, данный паспорт (копию) с отметками продавца и покупателя, акт монтажа и испытаний при сдаче в эксплуатацию и (или) другие соответствующие документы, оформленные в соответствии с правилами торговли (реализации), монтажа и эксплуатации.

7.7 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.8 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

7.9 Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

7.10 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Уважаемый покупатель!

ВНИМАНИЕ! До проведения монтажных работ убедитесь, что характеристики отопительных сетей и место установки соответствуют требованиям к конвекторам, приведенным в настоящем паспорте.

Сохраняйте данный паспорт и гарантийный талон с обязательными отметками в течение всего гарантийного срока эксплуатации конвектора.

8. Рекламации

8.1 В случае обнаружения дефектов при эксплуатации изделия в период гарантийного срока, установленных по вине изготовителя (поставщика) составляется Акт-рекламация.

Акт-рекламация должен содержать:

- наименование изделия, номер партии и дату выпуска;
- дата получения, монтажа и ввода в эксплуатацию;
- общее время эксплуатации, мес.;
- сведения о выявленных дефектах.

8.2 Вышедшие из строя изделия должны быть сохранены до выяснения причин возникновения неисправности предприятием-изготовителем.

8.3 Рекламационный Акт должен быть предъявлен предприятию-изготовителю:

Адрес: 143433, Московская обл., Красногорский р-он, г.п. Нахабино, ул. Новая, д.11, ООО «МОНТАЖ-ЗП», или на e-mail: 5660633@gmail.com.

Тел. ОТК 8(495) 566-06-33

9. Свидетельство о приемке

9.1 Конвектор «Универсал» Мини КСК 20- _____ (Партия в
количество _____ шт.) соответствует ГОСТ 31311-2005 и признан годным для
эксплуатации.

Дата изготовления «____» _____ 202__ г.



МОНТАЖ-ЗП

Служба технического контроля изготовителя _____ Штамп__